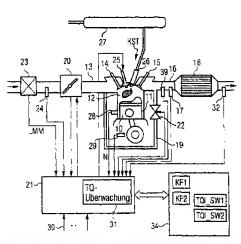
Text Seite 1 von 2

- PAT 2001-543170 AN:
- TT: Fuel injection adaption method for multi-cylinder internal combustion (IC) engine requires storing first correction factor for basic injection values and then applying these values during stratified-lean operating phases for correcting basic injection values
- PN: EP1132600-A2
- PD. 12.09.2001
- AB: An adaption method for controlling the injection of a multicylinder internal-combustion (IC) engine, which is operated phase-wise stoichiometric and lean, involves a first stage (a) of continuously controlling the injection for each cylinder in stoichiometric and/or homogenous-lean operating phases, so that each cylinder on average is operated with stoichiometric or the required homogenous-lean mixture, where a first correction factor is continuously determined and stored, for the basic injection values, and which restores or reproduces the deviation of the actual injection from the desired injection. In a second stage (b), in the stratified-lean operating phases, control of injection for each cylinder is carried out so that each cylinder generates a given torque or that the running smoothness of the engine is maximal. A correction of the basic injection values then follows, during which the first correction factor stored finally in stage (a) is used .; USE -For reducing fuel consumption of IC engines. ADVANTAGE - Allows IC-engine which is running in both stoichiometric and lean operating modes, to achieve adaption of injection control so that changes of injection valves are balanced/evened out, in either mode.
- PA: (SIEI) SIEMENS AG;
- IN: ROESEL G; ZHANG H;
- EP1132600-A2 12.09.2001; DE50102508-G 15.07.2004; DE10011690-A1 20.09.2001; DE10011690-C2 07.02.2002; KR2001091962-A 23.10.2001; EP1132600-B1 09.06.2004;
- AL; AT; BE; CH; CY; DE; DK; EP; ES; FI; FR; GB; GR; IE; IT;
- KR; LI; LT; LU; LV; MC; MK; NL; PT; RO; SE; SI; TR; AL; AT; BE; CH; CY; DE; DK; ES; FI; FR; GB; GR; IE; IT; LI; LT; LU; LV; MC; MK; NL; PT; RO; SE; SI; TR;
- F02D-041/14; F02D-041/30; F02D-041/34; F02D-041/38;
- MC: X22-A03A1; X22-A03A2A;
- DC: Q52; X22;
- FN: 2001543170.gif
- PR: DE1011690 10.03.2000;
- FP: 12.09.2001
- UP: 20.07.2004



Europäisches Patentamt European Patent Office Office européen des brevets



(11) EP 1 132 600 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 12.09.2001 Patentblatt 2001/37 (51) Int Cl.7: F02D 41/14

(21) Anmeldenummer: 01103435.2

(22) Anmeldetag: 14.02.2001

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR

Benannte Erstreckungsstaaten: AL LT LV MK RO SI

(30) Priorităt: 10.03.2000 DE 10011690

(71) Anmelder: SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT 80333 München (DE)

(72) Erfinder:

Rösel, Gerd, Dr.

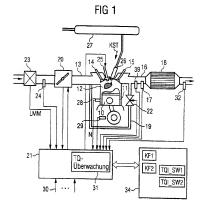
93055 Regensburg (DE)
• Zhang, Hong, Dr.

93105 Tegernheim (DE)

(54) Adaptionsverlahren zur Steuerung der Einspritzung

(57) Bel einem Adaptionsverfahren zur Steuerung der Einspritzung einer Mehrzylinder-Brennkraftmaschine erfolgt eine A-Gleichstellung der einzelnen Zylinder (11) im homogenen Betrieb dahingehend, dass allen Zylindern (11) die gleiche Kraftstoffmasse eingespritzt

wird. Im geschichtet-mageren Betrieb erfolgt eine Drehmomentengleichstellung, bei der die Einspritzsteuerung so adaptiert wird, dass alle Zylinder (11) das gleiche Drehmoment abgeben. Bei Beginn dieser Drehmomentengleichstellung werden die letzlen Werte der A-Gleichstellung verwendet, jedoch nicht umgekehrt.



EP 1 132 600 A2

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Adaptionsverfahren zur Steuerung der Einspritzung einer Mehrzylinder-Brennkraftmaschine, die phasenweise stöchiometrisch, Lambda-1-geregelt und mager betrieben wird.

[0002] Um den Kraftstoffverbrauch von Otto-Brennkraftmaschlien weiter zu reduzieren, kommen Brennkraftmaschlien mit magerer Verbrennung immer häufiger zum Einsatz. Bei einer solchen mageren Betriebsweise wird zwischen zwei grundlegenden Betriebsarten unterschieden.

[0003] In einem unteren Lastbereich wird die Brenntraffmaschlien mit einer stark geschichteten Zylinderbeladung und hohem Luffüberschuss betrieben (imfolgenden als geschichtet-magerer Betrieb bezeichneit). Dies
wird u.a. durch eine späte Einspritzung in den Verdichtungshub kurz vor dem Zindzeitpunkt erreicht. Die
Brennkraffmaschine wird dabei unter Vermeidung von
Drosselverfusten weitgehend bei geöffneter Drossel20 klappe betrieben.

[0004] In einem oberen Lastbereich wird die Brennkraftmaschine mager und mit homogener Zylinderladung betrieben (im folgenden als homogen-magerer Betrieb bezeichnet). Die Einspritzung erfolgt bereits zw während des Anaeugtaktes, um eine gube Durchmischung von Kraftstoff und Luft zu erhalten. Die angesaugte Luffmasse wird entsprechend dem angeforderten Drehmoment, das beispielswies von einem Fahrer an einem Fahrpodal abgefordert wird, über eine Drossektleppe eingestellt.

[0005] Schließlich kann die Brennkratimaschine auch mit stöchniemtischem Kraftstoff-Luft-Gemisch betrieben werden (im folgenden als stöchliemtischer Betrieb bezeichnet). Dabei wird auf bekannte Weise die benötigte Kraftstoffnenge aus der angeseugten verbonstigte Kraftstoffnenge aus der angeseugten verbonnungsluftmasse unter Berücksichtigung der Drehzahl berechnet und gegebenenfalls über eine Lambsa-Regelung korrigiert.

[0006] Der homogen-magere Betrieb und der stöchlometrische Betrieb werden nachfolgend unter dem Begriff "homogener Betrieb" zusammengefasst.

[0007] Kraftstoff-Einspritzventile weisen naturgemäß eine gewisse Abweichung ihres Ist-Verhaltens vom spczifizierten SollVerhalten auf. Diese Abweichung kann 45 fertigungstoleranzenbedingt sein, oder sich durch Veränderungen im Betrieb ergeben, beispielsweise durch Ablagerungen. Es ist deshalb bekannt, im stöchiometrischen Betrieb eine sogenannte Zylinder-Gleichstellung durchzuführen, in der zylinderindividuelle Unterschiede der Einspritzventile adaptiv ausgeglichen werden. Dabei wird durch Korrektur der Ansteuerung der jeweiligen Einspritzventile dafür gesorgt, dass jeder Zylinder exakt im stöchiometrischen Betrieb mit Lambda-1-Regelung läuft. Je nach toleranz- oder altersbedingter Abweichung, die das jeweilige Einspritzventil zeigt, kann diese Gleichstellung eine Mehr- oder Mindermenge an Kraftstoff bedeuten, die beim Betrieb des jeweiligen Einspritzventils als Korrektur zugrundegelegt werden muss,

[0008] Diese Zylinder-Gleichstellung ist bei direkt einspritzenden Brennkraftmaschinen besonders von Bedeutung, da deren Einspritzventille direkt in den Brennraum der Brennkraftmaschine ragen und mithin besonders stark Alterungseinfüßsen unterworfen sind.

[0009] Es ist Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein verfahren anzugeben, mit dem bei einer Brennkraftmaschine, die sewohl im stöchlometrischen als auch im mageren Betrieb läuft, eine Adelption der Einspritzstuerung erreicht wird, um Veränderungen der Einspritzventile sewohl in stöchlometrischen als auch in mageren Betriebsphasen aus zugleichen.

[0010] Diese Aufgabe wird durch die in Anspruch 1 gekennzeichnete Erfindung gelöst.

[0011] Die Erfindung geht von der Erkenntnis aus dass im geschichtet-mageren Betrieb für das Verhalten der Brennkraftmaschine im wesentlichen die Strahlcharakteristik des von einem Einspritzventil abgegebenen Strahles bestimmend ist. Dabei sind individuelle Veränderungen der Einspritzventilcharakteristik im geschichtet-mageren Betrieb vorwiegend drehmomentrelevant, wogegen sie im homogenen Betrieb (sowohl homogenmager als auch stöchiometrisch) der Brennkraftmaschine hauptsächlich emissionsrelevant sind. Erfindungsgemäß wird deshalb eine bekannte λ-Gleichstellung im homogenen Betrieb der Brennkraftmaschine durchgeführt, ein erster Korrekturfaktor zur Veränderung vorgegebener Einspritzgrundwerte für jedes Einspritzventil ermittelt und abgespeichert. Mit diesem ersten Korrekturfaktor ist erreicht, dass die jeweiligen Einspritzventile alle das gleiche Istverhalten zeigen; toleranz- oder alterungsbedingte Abweichungen der abgegebenen Kraftstoffmasse sind ausgeglichen.

[0012] Wechselt die Brennkraftmaschine nun in den geschichtet-mageren Betrieb, so wird hier ebenfalls elne Gleichstellung durchgeführt, wobei nun nicht mehr ein stöchiometrisches oder homogen-mageres Gemisch für die einzelnen Zylinder zielführend ist, sondern das vom jeweiligen Zylinder abgegebene Drehmoment; man spricht deshalb von Drehmoment-Gleichstellung. Zur Ermittlung der zylinderindividuellen Korrekturfaktoren der Drehmoment-Gleichstellung wird dabei vom ieweiligen zuletzt abgespeicherten ersten Korrekturfaktor der vorherigen homogenen Betriebsphase ausgegangen, d.h. der erste Korrekturfaktor wird nun für den geschichtet-mageren Betrieb verwendet, wobei zusätzlich eine Ermittiung oder Adaption eines zweiten Korrekturfaktors erfolgt, der spezifisch für den geschichtet-mageren Betrieb ist und zusammen mit dem ersten Korrekturfaktor verwendet wird. Ausgehend von diesen Werten erfolgt dann mit einem eigenständigen Verfahren die Adaption des zweiten Korrekturfaktors im mageren Be-

[0013] Da im homogenen Betrieb in erster Linie die injizierte Kraftstoffmasse, im geschichtet-mageren Betrieb aber im wesentlichen die Strahlcharakteristik be-

stimmend für das Verhalten der Brennkraftmaschine ist, kann der zweite Korrekturfaktor, der in der Adaption einer geschichtet-mageren Betriebsphase ermittelt wurde, schwerlich auf die λ-Gleichstellung im homogenen Betrieb verwendet werden. Deshalb wird vorzugsweise die λ-Gleichstellung im homogenen Betrieb bei einem Wechsel des Betriebsmodus von geschichtet-magerem Betrieb nach homogenem Betrieb wieder mit dem in dem Adaptionsalgorithmus des geschichtet-mageren Betriebes unveränderten ersten Korrekturfaktor, der als Ergebnis der Adaption in der vorherigen homogenen Betriebsphase erhalten wurde, fortgefahren und der ietzte Wert des zweiten Korrekturfaktors bei der homogenen Betnebsphase nicht verwendet. Es laufen also zwei Adaptionsalgorithmen unabhängig, einer für den 15 homogenen Betrieb und einer für den geschichtet-mageren Betrieb.

[0014] Als Zielgröße für die Drehmoment-Gleichstellung im geschichtet-mageren Betrieb kann vorzugsweise die Laufruhe der Brennkraftmaschine dienen. Dazu 20 kann man beispielsweise mittels eines Klopfsensors die Laufruhe zylinderselektiv erfassen und Einspritzdauer und/oder Einspritzbeginn für die einzelnen Einspritzventile geeignet so verändern, dass die Laufruhe steigt. Kann man in geschichtet-mageren Betriebsphasen in 25 gewissen Betriebszuständen die Laufruhe nicht erfassen, wie es beispielsweise bei starker Dynamik der Brennkraftmaschine der Fall sein kann, ist es möglich, die Adaption des zweiten Korrekturfaktors auszusetzen. [0015] Natürlich muss die Abweichung des Istverhal- 30 tens eines Einspritzventils von seinem Sollverhalten nicht in jeder Phase der Brennkraftmaschine gleich sein. Beispielsweise ist denkbar, dass die Abweichung vom Kraftstoffdruck abhängt. Es ist deshalb in einer weiteren Ausbildung möglich, die zylinderindividuellen Kor- 35 rekturfaktoren der λ- und/oder der Drehmoment-Gleichstellung betriebsparameterabhängig zu gestalten. Statt jeweils pro Zylinder einen einzeinen ersten und zweiten Korrekturfaktor zu speichem, wird man dann für eine gegebene Betriebsparametereinteilung entsprechend 40 mehrere erste und zweite Korrekturfaktoren ablegen, beispielsweise in geeigneten Kennfeldern.

[0016] Die getrennten ersten und zweiten Korrekturfektoren haben weiter den Vorteil, dass die auf sie wirkenden Adaptionsalgorithmen im homogenen und in 45 geschichteit-mageren Betrieb langsam ausgelegt werden können. In homogenen Betrieb wirkt nur der erste Korrekturfaktor, und nur dieser wird adaptiert, in geschichteit-magerem Betrieb wirkten erster und zweier Korrekturfaktor, aber nur der zweite Korrekturfaktor wird durch Adaption verändert.

[0017] Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung sind Gegenstand der Unteransprüche. [0018] Die Erfindung wird nachfolgend unter Bezug-

[0018] Die Erfindung wird nachfolgend unter Bezugnahme auf die Zeichnung in einem Ausführungsbeispiel näher erläutert. In der Zeichnung zeigt:

Fig. 1 eine schematische Darstellung einer Brenn-

Fig. 2 einen Ablaufplan eines Verfahrens zur Adaption der Ansteuerung von Einspritzvehtilen der Brennkraftmaschine der Fig. 1.

kraftmaschine mit Direkteinspritzung und

[0019] Fig. 1 zeigt in schematischer Darstellung eine Brennkräftmschine mit Benzin-Direkteinspritzung, die sowohl mit stöchlometrischem als auch mit magerem Kraftstoff-Luft-Gemisch betreibber ist. use Gründen der Übersichtlichkeit sind nur diejenigen Bestandteile der Brennkräftmsschine engezeichnet, die für das Verständnis der Erfündurg notwendig sind; insbesondere list nur ein Zylinder einer mehrzylindrigen Brennkraftmaschine därgestellt.

[0020] Die Brennkraftmaschine weist einen Koben 10 auf, der in einem Zylinder 11 einen Verbrennungsraum 12 begrenzt. In den Verbrennungsraum 12 mündet ein Ansaugkanal 13 an einem Einlassventil 14, durch das die Verbrennungsluft in den Verbrennungsraum 12 strömt. Ein Auslassventil 15 verbindet den Verbrennungsraum 12 mit einem Abgastrat 16, in dessen weiteren Verlauf ein Sauerstoffsensor in Form einer breitbandigen Lambda-Sonde 17 sowie ein KOx-Speicherkatalysator 18 mit nicht dargestelltem Drei-Wege-Vorkatalvsstor liegen.

[0021] Unter Rückgriff auf das Signal der Lambda-Sonde 17 wird von einem Steuergerät 21 das Kraftstoff-Luft-Gemisch entsprechend den Sollvorgaben in verschiedenen Betriebsmodi der Brennkraftmaschine geregelt/gesteuert. Beispielsweise erfolgt im stöchlometri-

schen Betrieb eine bekannte Lambda-Regelung. [0022] Für eine soiche Lambda-Regelung befindet sich stromab des NDx-Speicherkstabyastors 18 eine weitere Lambda-Sonde 32, die für eine Führungs- und Sollwertregelung verwendet wird. Die Sauerstoffsonde ist in diesem Fälle eine binäre Lambda-Sonde 32 (Zweitunkt-Lambda-Sonde), die bei inem Lambda-Wert von $\lambda = 1$ Sprungcharakterstik zeigt. Anstelle der Lambda-Sonde 32 kann auch ein NDx-Messaufnehmer verwendet werden. Weiter befindet sich im Abgastrakt in der Regel noch ein Temperaturfühler 33.

[0023] Der NOx-Speicherkatalysator 18 dient dazu, um bei magerem Betrieb der Brennkraftmaschine geforderte Abgasgrenzwerte bezüglich NOx-Verbindungen einhalten zu können. Er adsorbiert aufgrund seiner Beschichtung die bei magerer Verbrennung erzeugten NOx-Verbindungen im Abgas.

[0024] Um die speziell bei Brennkraftmaschinen mit

50 Direkteinspritzung im geschichtet-mageren Betrieb aufttretenden Nox-Emissionen zu verfingen, ist eine Abgestrückführung vorgesehen. Debei wird durch Zumischen von Abges zu angesautiger Finschluft die Temperatur der Verbrennung gesenkt, wormit zugleichn die NOX-Emissionen reduziert werden. Deshalb ist vom Abgesträkt 16 stromauf des NOX-Speicherkräksykators 18 eine Abgestrückführleitung 19 zum Ansaugkanal 13 geüführt, die zwischen einer / Drosselklappe 20 und dem Einführt, die zwischen einer / Drosselklappe 20 und dem Ein-

lassventil 14 in den Ansaugkanal mündet. In die Abgasrückführleitung 19 ist ein steuerbares Ventll 22 geschaltet, das üblicherweise als Abgasrückführventil bezeichnet wird. Durch Ansteuerung des Ventils 22 kann die Menge an rückgeführtem Abgas eingestellt werden. [0025] Die Verbrennungsluft für den Zvlinder 11 strömt über einen Luftmassenmesser 23 in den Ansaugkanal 13. Die darin angeordnete Drosselklappe 20 ist ein elektromotorisch angesteuertes Drosselorgan (E-Gas-System), dessen Öffnungsguerschnitt neben der Betätigung durch einen Fahrer (Fahrerpedalstellung) auch vom Steuergerät 21 beeinflusst werden kann. Damit lassen sich beispielsweise störende Lastwechseireaktionen reduzieren. Darüber hinaus wird die Drosselklappe 20 vom Steuergerät 21 im geschichtet mageren Betrieb nahezu vollständig geöffnet. Weiter sorgt das Steuergerät 21 durch entsprechenden Eingriff an der Drosselklappe 20 für einen weichen Übergang von stöchlometrischem zu homogen-magerem und von dort zum geschichtet-mageren Betrieb.

[0026] Schließlich befindet sich im Ansaugkanal 13 noch ein Temperatursensor 24, der an das Steuergerät 21 angeschlossen ist. Natürlich kann der Temperatursensor 24 auch in den Luftmassenmesser 23 integriert sein.

[0027] Im Verbrennungsraum 12 ragen eine Zündkerze 25 sowie ein Einspritzventil 26, das zur Einspritzung mit Kraftstoff aus einem Hochdruckspeicher 27 gespeist wird, der Teil einer bekannten Kraftstoffversorgung zur Benzin-Direkteinspritzung ist. Das Steuergerät 21 ist 30 schließlich noch mit einem Klopfsensor 28 verbunden, der mechanische Schwingungen am Gehäuse der Brennkraftmaschine erfasst und ein entsprechendes Signal abgibt. Die Drehzahl der Brennkraftmaschine wird über einen die Kurbelwelle bzw. ein daran befestigtes 35 Geberrad abtastenden Fühler 29 erfasst. Weitere zum Betrieb der Brennkraftmaschine nötige Steuerparameter, beispielsweise Fahrpedalstellung, Signale von Temperatursensoren usw. werden dem Steuergerät 21 ebenfalls zugeführt und sind in der Fig. 1 allgemein mit 40 dem Bezugszeichen 30 gekennzeichnet

[0028] Im Steuergerät 21 ist schließlich ein Block 31 zur Drehmomentermittlung und überwachung vorgesehen, dessen Funktion später erläutert wird.

[0029] Ferner ist das Steuergorät 21 mit einem Speicher 34 verbunden, in dem verschiedene Schweilenwerte TQL_SW1, TQL_SW2 sowie mindestens die Kennfelider KF1 und KF2 gespeichert sind, auf deren Bedeutung noch eingegangen wir.

[0030] Das Stauergerät21 legt betriebsabhängig fest, ob die Brennkrahmashhei stähnentsich homogenmager oder geschichtet-mager betrieben werden soll. [0031] In jedem Betriebsmodus bestimmt das Steuergerät 2 ständig die Ansteuerdaten für das Einspitzventil 26, also den Einspitzbeginn sowie die Einspitzventil 26, also den Einspitzbeginn sowie die Einspitzbeginn auf die Kurbelweilenstellung bezogen, die mittels des Fühlers 28 dem Steuergerät 21 bekannt ist. Um

alterungs- und produktionstoleranzbedingte individuale Abwelchungen der einzelnen Einspritzventille 26 bei einer Mehrzyfinder-Brennkrattmaschine auszugleichen, wird vom Steuergerät 21 ein Adaptionsverfahren durchgeführt, dessen Flussdiagramm in Fig. 2 dargestellt ist, in der die mit S beginnenden Bezugszeichen Schritte des Verfahrensablaules bezeichnen.

[0032] In einem Schritt Si werden zuerst entsprechende Größen inittallisiert. Insbesondere wird das Kennfeld KF1 entweder mit Standardwerten vorbeiegt, oder mit bei der letzten Ausführung des Adaptionsverfahrens ermittelten Werten beschrieben.

[0033] Anschileßend wird in einem Schritt S2 abgefragt, do bie Brennkraffmaschine sich im homogenen Betriebsmodus befindet (λ=1). Ist dies der Fall, wird in der mit einem "+"Zeichen bezeichneten Verzweigung weitergefahren. Befindet sich die Brennkraffmaschine nicht im homogenen Betriebsmodus, wird mit dem mit einem"-"Zeichen bezeichneten Ast fortgefahren. Diese Abfrage ist dann nötig, wenn das Adeptionsverfahren als unabhängiger Prozess im Steuergerätzl abläuft, ist es diegegen in die Betriebsmodussteuerung eingeburden, kann die Abfrage in Schritt S2 entfällen, da dann

immer bekannt ist, welcher Betriebsmodus vorllegt. [0034] Im Falle des homogenen Betriebes wird in einem Schritt S4 das Signal der Lambda-Sonde 32 zylinderindividuell erfasst. Diese zylinderindividuelle Erfassung ermöglicht es, zu beurteilen, welches Gemisch jeder Zylinder im Mittel erhält. Dabei wird die Brennkraftmaschine mit den derzeit gültigen Ansteuerwerten für die Einspritzung betrieben. Die derzeit gültigen Ansteuerwerte setzen sich aus einem Ansteuergrundwert und einem aktuellen Wert eines noch zu beschreibenden ersten Korrekturfaktors aus dem Kennfeld KF1 zusammen. Anschließend wird in Schritt S5 abgefragt, ob zwischenzeitlich ein Wechsel des Betriebsmodus erfolgte. Ist dies der Fall, wird vor Schritt S2 zurückgesprungen, ansonsten wird im mit "-" bezeichneten Ast fortgefahren. [0035] Dann wird im Schritt S6 als nächstes überprüft, ob sich aus der zylinderindividuellen Erfassung in Schritt S4 erkennen lässt, dass alle Zylinder mit dem Soll-Gemisch, bei stöchiometrischem Betrieb also im Mittel mit λ=1 betrieben wurden.

[0036] Ist dies der Fall, wird in einer Schleife vor 5 Schritt S4 zurückgesprungen.

[0037] Zeigt sich in der Abfrage des Schrittes S6, dass einzeine Zylinder nicht im Mittel mit Soll-Gemisch durch ihre Einspritzventille 26 versorgt wurden, wird in Schritt S7 zylinderseiektiv dien kraftstoffmengenkorrektur berechnet. Dabei wird die den Zylindem Über ihre Einspritzvertille 26 zuzumessende Kraftstoffmenge auf das Soll-Gemisch hin korrigiert. Für Zylinder, die mit zu fettem Gemisch betrieben wurden, wird also eine Kraftstoffmindermenge errechnet; üft Zylinder, die mit zu maferem Gemisch betrieben wurden, eine Kraftstoffmehrmenge.

[0038] Diese Kraftstoffmengenkorrektur ist der oben erwähnte erste Korrekturfaktor. Er wird in Schritt S8 im Kennfeld KF1 abgelegt.

(1933) Anschließen, wird vor Schritt S4 zurückgesprungen. In Schritt S4 wird dann das Steuergerät Zisprungen. In Schritt S4 wird dann das Steuergerät Ziangewissen, bei der Antsteuering der Einsprückeritie 26 die entsprechenden Kraftstoffmengenkorrekturen 26 die entsprechenden Kraftstoffmengenkorrekturen 26 die entsprechenden Kraftstoffmengenkorrekturen 27 die entsprechenden zu der Ziehen der Schritte wird en 27 die Schritte wird eine Zyinder-Gleichstellung 27 die erstellt ziehen zu dann in Schritt S5 herausgesprungen, wenn ein Betriebsmoduswechsel vorleet.

[0040] Läuft die Brennkraftmaschine im geschichtetmageren Betrieb so kann die Gleichstellung durch Adaption der Einspritzventile 26 nicht mit den Schritten S4 15 bis S8 erfolgen, da dann nicht mehr die eingespritzte Kraftstoffmasse vorwiegend bestimmend für das Verhalten der Brennkraftmaschine ist, sondern auch die Strahlcharakteristik wesentlich zu berücksichtigen ist. Deshalb kann der erste Korrekturfaktor, d.h. die Kraft- 20 stoffmehr- und-mindermenge des Kennfeldes KF1 nicht mehr alleine verwendet werden. Vielmehr ist eine eigenständige, zusätzliche Adaption zur Drehmoment-Gleichstellung im geschichtet-mageren Betrieb der Brennkraftmaschine nötig. Deshalb wird im mageren 25 Betrieb der Brennkraftmaschine im Schritt S9 zuerst auf ein weiteres Kennfeld KF2 mit einem zweiten Korrekturfaktor zugegriffen. Zur Drehmoment-Gleichstellung erfolgt die Einspritzung mit zwei Korrekturwerten, dem ersten Korrekturwert, der während der geschichtet-mage- 30 ren Betriebsweise unverändert bleibt, und dem zweiten Korrekturfaktor, der durch Adaption verändert wird.

[0041] Anschließend wird die Einspritzung mit derzeit gültigen Ansteuerwerten vorgenommen. Diese setzen sich aus einem Ansteuergrundwert, dem ersten Korrekturfaktor und dem aktuellen Wert des zweiten Korrekturfaktors aus dem Kennfeld KF2 zusammen.

[0042] Dann wird in Schritt S10 die Laufruhe zylinderselektiv erfasst. Dies erfolgt im oben erwähnten Block 31 des Stauergerätes 21 durch geeignete Auswertung 40 des Signales des Klopfsensons 28, um das von jedem Zylinder abgegebene Drehmoment zu erfassen. Dieser Block 31 kann beispielsweise auch auf die Signale eines (in Fig. 1 nicht dargesteilten) Drehmomentsensors Rückgriff rehme.

[0043] Die Erfassung in Schritt S10 liefert die Differenz der von den einzelnen Zylindern abgegebenen Drehmomente.

[0044] Anschließend wird in Schritt S11 wiederum abgefragt, ob ein Betriebsmoduswechsel vorllegt. Ist dies 60 er Fall, wird vor Schritt S2 zurückgesprungen, ansonsten wird mit Schritt S12 fortgefahren.

[0045] Dieser Schritt S12 überprüft, ob die Differenz der von den Zylindern abgegebenen Drehmomente unter einem Schwellwert liegt, Dabel kann es sich je nach 55 Betriebsmodus um den Schwellwert TQL_SW1 für den Fall des homogen-maggeren Betriebes oder den Schwellwert TQL_SW2 für den Fall geschichtet-mageren Betriebes handeln. Unterschreitet die Differenz den Schwellenwert für alle Zylinder, wird vor Schritt S10 zurückgesprungen, ansonsten mit Schritt S13 fortgefahren.

[0046] In Schritt S13 wird zylinderselektiv der zweite Korrekturfaktor für die Berücksichtigung der Strahlcharakteristik des Einspritzventils 26 fortgeschrieben. Diese Adaption des zweiten Korrekturfaktors erfolgt auf eine Drehmoment-Gleichsteilung der Zvlinder 11 hin. Der so adaptierte bzw. veränderte zweite Korrekturfaktor wird für jeden Zylinder in das Kennfeld KF2 eingetragen. [0047] Nun erfolgt die Einspritzung mit korrigierten Werten. Bei der Einspritzkorrektur kann es sich um eine Einspritzdaueränderung handeln, es ist aber auch eine Einspritzbeginnkorrektur oder eine Kombination der beiden möglich. Zur Korrektur werden beide Korrekturfaktoren eingesetzt. Dabel wird in Schritt S14 das Steuergerät 21 angewiesen, den zweiten Korrekturfaktor des Kennfeldes KF2 zusammen mit dem unveränderten ersten Korrekturfaktor aus dem Kennfeld KF1 bei der Ansteuerung der Einspritzventile 26 zu berücksichtigen. Dann wird vor Schritt S10 zurückgesprungen. [0048] Die Adaption der Ansteuerung der Einspritz-

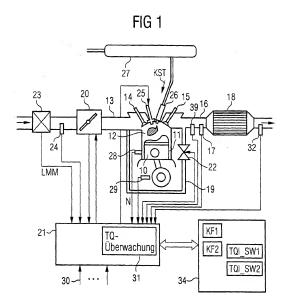
ventile 26 verwendet somit im geschichtet-mageren Betrieb der Brennkraftmaschine den ersten Korrekturfaktor aus der λ-Gleichstellung, jedoch nicht den zweiten Korrekturfaktor im homogenen Betrieb. Dies hat seinen Hintergrund darin, dass die Ergebnisse der λ-Gleichstellung für den homogenen Betrieb auf die Drehmoment-Gleichstellung für den geschichtet-mageren Betrieb angewendet werden können, weil bei der λ-Gleichstellung im homogenen Betrieb Unterschiede der eingespritzten Kraftstoffmasse berücksichtigt werden, die sowohl dort als auch im geschichtet-mageren Betrieb der Brennkraftmaschine Gültigkeit besitzen. Der zweite Korrekturfaktor, der bei der Drehmoment-Gleichstellung im geschichtet-mageren Betrieb adaptiert wird, gleicht eine Änderung der Strahlcharakteristik der Finsnritzventile 26, bedingt beispielsweise durch Verkokung, aus. Diese Unterschiede der Strahlcharakteristik der Einspritzventile 26 sind jedoch im homogenen Betrieb der Brennkraftmaschine nicht oder nur kaum relevant, weshalb die Ergebnisse der Drehmoment-Gleichstellung beim Adaptionsverfahren im geschichtet-mageren Betrieb der Brennkraftmaschine nicht den ersten Korrekturfaktor der λ-Gleichstellung beim Adaptionsverfahren im homogenen Betrieb der Brennkraftmaschine rückwirken dürfen

Patentansprüche

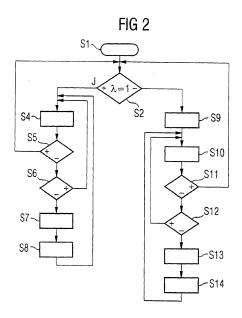
 Adaptionsverfahren zur Steuerung der Einspritzung einer Mehrzylinder-Brennkraftmaschine, die 5 phasenweise stöchlometrisch und mager betrieben wird, bei wechem Verfahren folgende Stufen vollührt werden: a) In stöchlometrischen und/oder homogenmageren Betriobsphasen wird fortiaufend für jeden Zylinder die Steuerung der Einspritzung so bewirkt, dass jeder Zylinder im Mittel mit stöchlometrischem oder gewinschtem homogen-magerem Gemisch betrieben wird, wobei für Einspritzgrundwerte ein erster Korrekturfaktor fortiaufend ermitielt und gespeichert wird, der die Abweichung einer Istelnspritzung von der Solleinspritzung wiedergibt, und

- b) In geschichtei-megeren Betriebsphasen wird fortlautend für jeden Zylinder die Stauerung der Einspritzung so bewirkt, dass jeder Zylinder ein vorgegebense Drehmenwein erzeugt oder dass die Laufrahe der Brennkraftmaschine maximal wird, wobei eine Korrektur von Einspritzgrundwerten erfolgt, bei der der in Stufe a) zuletzt gespeicherte erste Korrekturfaktor verwendet wird.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass in Stufe b) ein zweiter Korrekturfaktor gewonnen wird, der zusemmen mit dem in Stufe a) zuletzt gespeicherten ersten Korrekturfaktor verwendet wird und der die Abrekchung der Istenspritzung von der Sollenspritzung für den geschichtetmageren Betrieb wiederolik
- 9. Verfahren nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass nach einem Über- zogang von einer geschichtet-mageren Betriebsphase zu einer stichmentrachen oder hornogen-mageren Betriebsphase bei der Steuerung der Einspritzung in Stufe a) mit dem zuletz gespeicherten Wort des ersten Korrekturfaktors fortgefahren wird. zo
- Verfahren nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass in Stufe a) der erste Korrekturfaktor die Abweichung der eingespritzten Kraftstoffmasse wiedergibt.
- Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass in Stufe b) der zweite Korrekturfaktor adaptiert wird, der erste Korrekturfaktor jedoch unverändert bleibt.
- Verfahren nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der erste und/ oder zweite Korrekturfaktor betriebsparameterabhängig gewählt wird und in einem betriebsparameterabhängigen Kennfeld abgelegt wird.

55



7



BNSDCCID: <EP_____1132600A2_I_>

(11) EP 1 132 600 A3

(12) EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

- (88) Veröffentlichungstag A3: 19.03.2003 Patentblatt 2003/12
- (51) Int Cl.7: **F02D 41/14**, F02D 41/30, F02D 41/34
- (43) Veröffentlichungstag A2: 12.09.2001 Patentblatt 2001/37
- (21) Anmeldenummer: 01103435.2
- (22) Anmeldetag: 14.02.2001
- (84) Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
 MC NL PT SE TR
 Benannte Erstreckungsstaaten:
 AL LT LY MK RO SI
- (30) Priorität: 10.03.2000 DE 10011690

(71) Anmelder: SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT

- (72) Erfinder:Rösel, Gerd, Dr.
 - 93055 Regensburg (DE)

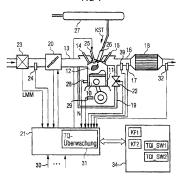
80333 München (DE)

Zhang, Hong, Dr.
 93105 Tegernheim (DE)

(54) Adaptionsverfahren zur Steuerung der Einspritzung

(57) Bei einem Adaptionsverfahren zur Steuerung der Einspritzung einer Mehrzylinder-Brennkraftmaschine erfolgt eine A-Gleichstellung der einzelnen Zylinder (11) im homogenen Betrieb dahingehend, dass allen Zylindem (11) die gleiche Kraftstoffmasse eingespritzt wird. Im geschichtet-mageren Betrieb erfolgt eine Drehmomentengleichstellung, bei der die Einspritzsteuerung so adaptiert wird, dass alle Zylinder (11) das gleiche Drehmoment abgeben. Bei Beginn dieser Drehmomentengleichstellung werden die letzten Werte der \(\lambda\) Gleichstellung verwendert, jedoch nicht umgekehrt.

FIG 1



Printed by Jouve, 75001 PARIS (FR)



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Nummer der Anmekdung EP 01 10 3435

	LINOUTEAG		1			
Kalegorie	Kennzeichnung des D der maßgeb	skuments mit Angabe, soweit ichen Teile		Betrifft Ampruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CL7)	
P,A	DE 199 47 037 C 5. Oktober 2000 * Spalte 1, Zeil	(SIEMENS AG) (2000-10-05) e 7 - Zeile 46 *	1		F02D41/14 F02D41/30 F02D41/34	
A	DE 198 28 279 A 30. Dezember 199 * das ganze Doku		1			
A	DE 197 00 711 A 17. September 199 * das ganze Dokur * Spalte 1, Zeile *	8 (1998-09-17)	eile 30			
	DE 40 19 574 A (/ MESSTECH) 21. Fel * Zusammenfassung * Spalte 1, Zeile	NVL VERBRENNUNGSKR pruar 1991 (1991-0 * 20 - Zeile 59 *	AFT 2-21)			
	20. Juli 1989 (19 * Zusammenfassung		eile 30		RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (InLCI.7) F02D	
		vurde für alle Patentansprüch	e emteli:			
	Recherchenort	Abschlußdalum der	Recherche		Profe:	
	1ÜNCHEN	23. Janua	r 2003			
KATI X : von be		23. Janua	r 2003	šegende The , das jedoch m veröffentlic	emann, M	

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 01 10 3435

In dissen Arhang sind die Mitglieder der Palentfamilien der im obergenennten europäischen Recherchenbericht angeführten Petertodischemselb angegeben. Die Angaben über die Familiammiglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Palentantes am Diese Angaben deren mur zur fürschnichtig und erfolgen dem Gewährt.

23-01-2003

im Recherchenbericht angeführtes Petentdokument			Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Petentfamilie		Datum der Veröffenblichung
DE	19947037	С	05-10-2000	WO 0 EP 1	19947037 0123733 1216352 2002121268	A1 A1	05-10-2000 05-04-2001 26-06-2002 05-09-2002
DE	19828279	A	30-12-1999	DE WO	19828279 9967525		30-12-1999 29-12-1999
DE	19700711	A	17-09-1998	DE	19700711	A1	17-09-1998
DE	4019574	Α	21-02-1991	DE	4019574	A1	21-02-1991
DE	3800176	A	20-07-1989	DE WO EP JP KR US	3800176 3859783 8906310 0394306 2719019 3502224 147062 5020502	D1 A1 A1 B2 T B1	20-07-1989 07-05-1992 13-07-1989 31-10-1990 25-02-1998 23-05-1991 17-08-1998

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82